

PESO NETTO kg 2,268 (5 Libbre)



Concime NPK
4-41-27



PRODOTTO
ORIGINALE



HANOVER,
PENNSYLVANIA
17331 U.S.A.

A HUBER COMPANY

MILLER CHEMICAL & FERTILIZER, LLC

Concime inorganico solido composto a base di macronutrienti

Concime NPK con microelementi, 4-41-27

AZOTO (N) totale	4 %
AZOTO (N) ureico	4 %
ANIDRIDE FOSFORICA (P ₂ O ₅) totale	41 %
ANIDRIDE FOSFORICA (P ₂ O ₅) idrosolubile	41 %
ANIDRIDE FOSFORICA (P ₂ O ₅) solubile in citrato ammonico neutro	41 %
OSSIDO DI POTASSIO (K ₂ O) idrosolubile	27 %
BORO (B) idrosolubile nella forma di sale di sodio	0,02 %
RAME (Cu) chelato con EDTA, idrosolubile	0,05 %
FERRO (Fe) chelato con EDTA, idrosolubile	0,10 %
MANGANESE (Mn) chelato con EDTA, idrosolubile ...	0,05 %
MOLIBDENO (Mo) idrosolubile nella forma di sale di ammonio	0,001 %
ZINCO (Zn) chelato con EDTA, idrosolubile	0,05 %

Agente chelante: EDTA. Intervallo del pH che garantisce una
stabilità accettabile: 4-7.

Forma fisica: polvere. Il 90 % del prodotto passa attraverso
un setaccio di 1 mm.

Ingredienti: urea¹ (57-13-6), fosfato monopotassico¹ (CAS
7778-77-0).

¹Sostanze e miscele a base di materiale grezzo

Da utilizzare soltanto in caso di bisogno riconosciuto. Non
superare le dosi di applicazione. Per uso orticolo.

A basso tenore di cloruro

CONSIGLI DI PRUDENZA: P102: Tenere fuori dalla portata
dei bambini. P270: Non mangiare, né bere, né fumare
durante l'uso.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI: Non disperdere
il contenitore nell'ambiente. Evitare il contatto con gli
occhi e con la pelle. Per evitare rischi per la salute umana
e per l'ambiente, si prega di rispettare le istruzioni d'uso
raccomandate di questo prodotto fertilizzante.

Questo concime contiene urea, che può rilasciare
ammoniaca e avere ripercussioni sulla qualità dell'aria.
A seconda delle condizioni locali, devono essere adottate
adeguate misure correttive.

Rev. 11-2024



PESO NETTO kg 2,268 (5 Libbre)

**NUTRIENT EXPRESS®
Concime NPK**

4-41-27

ISTRUZIONI PER L'USO

Questo prodotto è completamente solubile in acqua e può essere utilizzato per applicazioni fogliari e fertirrigazione. NUTRIENT EXPRESS® 4-41-27 adotta il "Sistema di trasporto transcuticolare®", pertanto i migliori risultati si ottengono con le applicazioni fogliari. Il "Sistema di trasporto transcuticolare®" è ottenuto da un insieme di sostanze naturali quali: estratti di alghe da *Ascophyllum nodosum*; aminoacidi ottenuti da idrolisi enzimatica di proteine, carboidrati naturali ed un complesso multivitaminico, che assicurano un lento e completo assorbimento del nutriente. Usare questo prodotto secondo le più accreditate pratiche agronomiche e con apparecchiature di sicuro affidamento per ottenere una buona copertura.

APPLICAZIONI FOGLIARI: Utilizzare al dosaggio di 250-500 g/hL o da 2,5 a 5 kg per ettaro come dose generica su tutte le colture per migliorare il vigore delle piante e stimolare la produzione. Per ottenere i migliori risultati si consiglia di fare applicazioni ripetute. NUTRIENT EXPRESS® 4-41-27 trova applicazione in alcune fasi del ciclo colturale quali il post trapianto delle colture orticole, la fioritura dei fruttiferi e nelle strategie di nutrizione per l'incremento della colorazione dei frutti (soprattutto per Cv. Di mele rosse, pesche tardive, pomodoro da industria ecc.).

RESISTENZA A STRESS: Grazie all'equilibrato contenuto di NPK ed al "Sistema di trasporto transcuticolare®", NUTRIENT EXPRESS® 4-41-27 determina nelle piante una elevata capacità di assorbimento con risposte rapide ed evidenti.

COMPATIBILITÀ: NUTRIENT EXPRESS® 4-41-27 è compatibile con i normali prodotti impiegati in agricoltura. Si consiglia di non applicarlo con dinitro composti, con olii, con Zolfo colloidale e comunque in miscela con prodotti alcalini. Aggiungere NUTRIENT EXPRESS® 4-41-27 nella irroratrice quando contiene circa metà della soluzione totale. Con l'agitazione si accelera la velocità di solubilizzazione. Quando si utilizza acqua molto fredda è necessario un tempo leggermente più lungo per raggiungere la completa solubilizzazione.

TRAPIANTO ORTICOLE: Usare circa 250-300 grammi per 100 litri di acqua ed impiegare circa 100 cc (una tazza) di soluzione per pianta.

COLTURE: MELO, PERO, PESCO E NETTARINE, SUSINO, ALBICOCCO, CILIEGIO, AGRUMI, OLIVO, e fruttiferi in genere; VITE, KIWI, PICCOLI FRUTTI (lampone, mirtillo, ribes ecc.); FRAGOLE; TABACCO; POMODORO, PEPERONE, MELANZANA, MELONE, ecc; SEDANO, LATTUGHE, BROCCOLI, CAVOLFIORI, CAVOLI, SPINACI; CAROTA, ASPARAGO, PREZZEMOLO; ORTICOLE DA FOGLIA; PATATA; SEMENZAI E VIVALI; TAPPETI ERBOSI, CAMPI DA GOLF, GIARDINI; FLORICOLE, ORNAMENTALI IN VASO; PIANTE D'APPARTAMENTO.

IL PRODUTTORE, IL DISTRIBUTORE ED I RIVENDITORI DECLINANO OGNI RESPONSABILITÀ PER ERRATA CONSERVAZIONE, MANIPOLAZIONE E APPLICAZIONE DEL PRODOTTO.

AVVERTENZA PER LA CONSERVAZIONE: conservare nell'imballo originale in un luogo fresco, asciutto e ben ventilato. Tenere il contenitore chiuso quando non in uso. Non esporre il prodotto a temperature estreme (temperature superiori a 50 °C), Tenere lontano da fonti di calore e luce diretta del sole.

Data di produzione/numero del lotto: vedere la confezione

Prodotto da: **MILLER CHEMICAL & FERTILIZER, LLC** - Hannover, Pennsylvania (U.S.A)

Sacco	Plastica	LDPE 4
Svuota bene l'imballaggio dal suo contenuto prima di conferirlo in raccolta.		
Consulta le indicazioni nazionali e del tuo comune.		



Fabbricante (importatore nella UE): **CBC (Europe) S.r.l.**
Via Zanica, 25
24050 Grassobbio (BG)
Tel. 035-335313



Rev. 11-2024

 **BIOGARD®**
biological First.